



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
**ПРОМЫШЛЕННЫЕ
КАТАЛИЗАТОРЫ**



Каталог
продукции

PROMCATALYS.RU

Почтовый адрес: Российская Федерация, 390011, г. Рязань, а/я 23.

Физический адрес: Российская Федерация, 390011, г. Рязань,
Район Южный Промузел, 17, стр. 17

Тел.: +7 4912 46-64-16, +7 4912 46-64-20 (Приемная)
info@promcatalys.ru

АО «Промкатализ»



Акционерное общество «Промышленные катализаторы» (АО «Промкатализ») было создано в 1999 г. на базе катализаторной фабрики Рязанского нефтеперерабатывающего завода.

Это предприятие, отметившее в 2019-м году 60-летие своей производственной деятельности, ориентировано, главным образом, на многотоннажное производство катализаторов гидроочистки, риформинга и изомеризации нефтяных фракций.

На предприятии производятся также катализаторы и для нефтехимической, химической, азотной, газоперерабатывающей промышленности и других потребителей.

Работа в условиях жёсткой конкуренции значительно отразилась как на системе управления предприятием, так и на ассортименте продукции.

В 2005-09 гг. на предприятии последовательно внедрены: система менеджмента качества (СМК), соответствующая МС ISO 9001:2000, интегрированная СМК, соответствующая МС ISO 9001:2008 и OHSAS 18001:2007. С 2012 по 2018 год на предприятии поддерживалась система менеджмента качества соответствующая МС ISO 9001:2008. В июне 2018 года СМК предприятия успешно прошла ресертификацию на соответствие требованиям МС ISO 9001:2015.

Накопленный опыт производства позволяет выпускать продукцию по основным направлениям:

- катализаторы гидроочистки
- катализаторы риформинга
- катализаторы изомеризации
- катализаторы гидрирования
- адсорбенты и осушители
- диоксид алюминия

- 700 т/год;
- 600 т/год;
- 1100 т/год;
- 350 т/год;
- 1500 т/год;
- 1500 т/год.

Система менеджмента качества ISO 9001

Начиная с мая 2006 года АО «Промкатализ» производит катализаторы, адсорбенты и осушители в условиях системы менеджмента качества, соответствующей требованиям международного стандарта ИСО 9001:2015.

В 2005-09 гг. на предприятии последовательно внедрены: система менеджмента качества (СМК), соответствующая МС ISO 9001:2000, интегрированная СМК, соответствующая МС ISO 9001:2008 и OHSAS 18001:2007. С 2012 по 2018 год на предприятии поддерживалась система менеджмента качества соответствующая МС ISO 9001:2008. В июне 2018 года СМК предприятия успешно прошла ресертификацию на соответствие требованиям МС ISO 9001:2015.

Система менеджмента качества является гарантом качества и обеспечивает высокую конкурентоспособность продукции предприятия.



Производственные подразделения:

Цех №1, по производству:

- носителей для катализаторов риформинга, изомеризации, гидрирования, гидроочистки;
- адсорбентов и осушителей.

Здесь закладывается основа пористой структуры готового продукта. Автоматизация технологических линий позволяет контролировать параметры процесса и регулировать структурные характеристики носителей и адсорбентов.



Цех №3, по производству:

- катализаторов риформинга;
- катализаторов изомеризации;
- катализаторов гидрирования;
- катализаторов гидроочистки.

Оригинальные технологии, современное оборудование и постоянный контроль являются залогом получения высококачественной продукции.

Сертифицированная аналитическая лаборатория позволяет осуществлять широкий спектр работ по анализу, испытаниям катализаторов, адсорбентов, осушителей.



Цех №2, по производству:

- катализаторов гидроочистки;
- катализаторов Клауса;
- экологических катализаторов;
- осушителей;
- адсорбентов.



Наличие собственной ремонтно-механической, электротехнической и КИП служб, позволяет обеспечивать бесперебойную работу основных производственных подразделений.

Риформинг

Катализатор алюмоплатиновый процесса риформинга АП-56, АП-64



Выпускаются по ТУ-20.59.56-29-44912618-2018

Химический состав:

Платина на γ -окиси алюминия с добавкой специальных промоторов.

Катализаторы АП-56, АП-64 предназначены для процесса каталитического риформинга с целью получения высокооктановых компонентов автобензина.

Физические характеристики	
Параметр	Значение
Насыпная плотность, г/см ³	0,70 $\pm$ 0,10
Диаметр гранул, мм	2,8 $\pm$ 0,2
Коэффициент прочности катализатора, кг/мм, средний, не менее	1,0

Условия проведения процесса

Объемная скорость, ч⁻¹ 1-2

Температура 480-520 °С

Давление, МПа 2,5-3,5

Межрегенерационный цикл при выработке риформата с ИОЧ 95-96 – 2 года

Срок службы:

- гарантированный – 5 лет

- ожидаемый – 8 лет

Обеспечивает:

- продолжительность цикла до регенерации 12мес;

- срок эксплуатации не менее 7 лет в жестком режиме;

- высокое октановое число



Катализаторы риформинга поли-металлические RU-135A, RU-135B, RU-135F

Выпускаются по ТУ 20.59.56-31-44912618-2020

Химический состав:

Катализатор RU-135 выпускается трех марок - А, В и F, отличающимися содержанием платины, рения и специальных промоторов.

Катализаторы серии RU применяются в процессах каталитического риформинга для повышения октановой характеристики бензиновых фракций и получения индивидуальных ароматических углеводородов: толуола, бензола и ксилолов.

Физические характеристики			
Параметр	Значение		
	RU-135A	RU-135B	RU-135F
Насыпная плотность, г/см ³	0,64±0,02	0,64±0,02	0,70±0,05
Диаметр гранул, мм	1,4±0,2	1,4±0,2	1,4±0,2
Коэффициент прочности катализатора средний, кг/мм, не менее	1,3	1,3	1,2

Условия проведения процесса

Объемная скорость, ч⁻¹ 1-2
 Температура 470-520°C
 Давление, МПа 20-2,5

Обеспечивает:

- при работе в «жестком» режиме – получения риформата с ИОЧ 96-98:
- межрегенерационный цикл не менее 2 лет;
 - общий срок службы не менее 10 лет;
 - выход риформата 86-88%.

Катализатор риформинга ТНК-23



**(Модифицированный ПК-П1)
ТУ 2177-014-44912618-01**

Химический состав:

Композиция платины и рения на γ -окиси алюминия с добавкой специальных промоторов.

Катализатор ТНК-23 предназначен для риформинга бензиновых фракций с целью получения компонента автобензина с октановым числом 95-98 пунктов по исследовательскому методу или ароматических углеводородов.

Катализатор ТНК-23 выпускается двух марок «А» и «Б».

Физические характеристики	
Параметр	Значение
Насыпная плотность, г/см ³ , не более	0,7
Диаметр экструдатов, мм	1,4±0,2
Коэффициент прочности катализатора, кг/мм, средний, не менее	1,3



Катализатор среднетемпературной изомеризации ИПМ-02

Выпускается по ТУ 21-160-04610600-2003

Химический состав:

Платина на смеси γ -оксида алюминия и синтетического цеолита-морденита.

Катализатор ИПМ-02 предназначен для изомеризации пентан-гексановых фракций с целью повышения октанового числа автобензинов.

Он может также использоваться в процессе изомеризации нормального пентана в изопентан.

Физические характеристики	
Параметр	Значение
Насыпная плотность , г/см ³	0,70±0,10
Диаметр гранул, мм	2,1±0,3
Коэффициент прочности катализатора, кг/мм, по ножу 0,8, средний, не менее	1,3

Изомеризация

Катализатор изомеризации ксилолов ИКК-07



Выпускается по ТУ 2177-164-04610600-2008

Химический состав:

Смесь γ -окиси алюминия и цеолита. Катализатор ИКК-07 предназначен для изомеризации ксилольной фракции с целью получения пара- и –ортоксилолов.

Катализатор ИКК-07, помимо высокой активности в реакции изомеризации ксилолов является активным в реакциях крекинга присутствующих в сырье насыщенных углеводородов и алкилбензолов (этилбензол, кумол)

Параметр	Значение
Насыпная плотность , г/см ³	0,70±0,10
Диаметр гранул, мм	2,8±0,4
Коэффициент прочности катализатора, кг/мм, средний, не менее	1,1



Катализатор низкотемпературной изомеризации C_5 - C_6 (АОК-72-55)

Выпускается по ТУ 6-68-245-2016

АОК-72-55 - катализатор низкотемпературной изомеризации C_5 - C_6 , применяется в процессе изомеризации легких бензиновых фракций нефтеперерабатывающей промышленности.

Преимущества и особенности

- устойчив к проскокам серы, азота и воды, технологические нарушения не приводят к безвозвратной потере активности;
- обладает активностью и степенью конверсии нормальных парафинов, не уступающей хлорированным алюмооксидным катализаторам;
- не требуется подача хлорорганики для поддержания активности катализатора;
- характеризуется более глубоким раскрытием нафтеновых колец по сравнению с хлорированным алюмооксидным катализатором;
- обладает высокой селективностью, способствующей низкому потреблению водорода на процесс и меньшему образованию низкооктановых C_7 нафтеновых углеводородов;
- стоек к колебаниям объемной скорости подачи сырья от 0,5 до 3,04-1;
- цикл работы при обеспечении требований технологии составляет 5-6 лет;
- регенерируемость: выдерживает 3-4 регенераций без потери активности;
- срок службы 10-12 лет.

Физические характеристики	
Параметр	Значение
Форма	Цилиндрические гранулы
Цвет	Светло-серого цвета
Размер, диаметр, мм	2,5±0,5
Насыпная плотность катализатора, г/см ³	1,1-1,4
Коэффициент прочности катализатора, Н/мм, средний, не менее	12,0

Каталитические свойства	
Параметр	Значение
Активность, %, не менее	24
Селективность, %, не менее	97

Гидроочистка

Катализатор гидроочистки ТНК-2003



Выпускается по ТУ 2177-004-44912618-00 изм. №2

Химический состав:

Алюмоникельмолибденовая или алюмокобальтмолибденовая композиция.
Катализатор ТНК-2003 применяется для гидроочистки нефтяного сырья.

Физические характеристики			
Параметр	Значение		
	Марка А	Марка Б	Марка В
Насыпная плотность, г/см ³ , не более	0,8	0,8	0,67-0,85
Диаметр, мм	1,5-2,5	1,5-2,5	1,5-2,5
Коэффициент прочности катализатора средний, кг/мм, не менее	2,0	2,0	2,0

При стабильной работе обеспечивает качество дизельного топлива, соответствующего стандартам ЕВРО-3, ЕВРО-4



Катализатор гидроочистки ТНК-2004

Выпускается по ТУ 2177-007-44912618-00 с изм. 1-4

Химический состав:

Алюмокобальтмолибденовая композиция

Катализатор ТНК-2004 предназначен для гидроочистки прямогонных нефтяных фракций – от бензиновых до дизельных.

Имеет высокую гидрообессеривающую и гидродеазотирующую каталитическую активность, эффективен для подготовки сырья риформинга.

Отличается высокой степенью превращения сернистых соединений и селективным гидрированием предельных углеводородов при гидроочистке БТК фракций пиролиза.

Физические характеристики

Параметр	Значение
Насыпная плотность , г/см ³	0,60-0,80
Диаметр гранул, мм	2,0±0,5
Коэффициент прочности катализатора средний, кг/мм, не менее	2,1

Условия проведения процесса

Объемная скорость, ч⁻¹ 2-6
Температура 230-420°C
Давление, МПа 3,0

При стабильной работе обеспечивает качество дизельного топлива, соответствующего стандартам ЕВРО-3, ЕВРО-4

Гидроочистка

Катализатор алюмокобальтмолибденовый (АКМ)



Выпускается по ТУ 2177-024-44912618-2009 с изм. 1, 2

Химический состав:

Алюмокобальтмолибденовая композиция.

Катализатор АКМ предназначен для процесса гидроочистки нефтепродуктов.

Физические характеристики	
Параметр	Значение
Насыпная плотность, г/см ³	0,64-0,74
Диаметр гранул, мм	4,0-5,5
Индекс прочности катализатора средний, кг/мм, не менее	1,2

Условия проведения процесса

Объемная скорость, ч ⁻¹	2,5-5,0
Температура	350-420 °С
Давление, МПа, не менее	3,0



Катализатор ГО-70Р

Выпускается по ТУ 20.59.56-030-449-12618-2019

Химический состав:

Алюмокобальтмолибденовая или алюмоникельмолибденовая композиция
Катализатор ГО-70Р предназначен для процесса высокосернистых бензинов (сырья риформинга), керосиновых, дизельных и масляных фракций.

Физические характеристики		
Параметр	Значение	
	ГО-70Р(Со)	ГО-70Р(Ni)
Насыпная плотность, г/см ³	0,67-0,85	0,67-0,85
Диаметр гранул, мм	1,5-2,5	1,5-2,5
Коэффициент прочности катализатора средний, кг/мм, не менее	2,2	2,2

Условия проведения процесса

Объемная скорость, ч⁻¹ 2-6
Температура 230-420 °С
Давление, МПа 3,0

При стабильной работе обеспечивает качество дизельного топлива, соответствующего стандартам ЕВРО-3, ЕВРО-4

Катализатор гидроочистки АОК-77-25



Катализатор глубокой переработки углеводородного сырья АОК-77-25 имеет высокую гидрообессеривающую и гидродеазотирующую каталитическую активность, эффективен для гидроочистки смесевых прямогонных фракций от бензиновых до дизельных фракций с вовлечением нефти и газойля (висбрекинга, коксования, вакуумного газойля), легкого каталитического газойля каталитического крекинга. Отличается высокой степенью превращения сернистых соединений и селективным гидрированием непредельных углеводородов.

Катализатор АОК-77-25 представляет собой алюмокобальтмолибденовую или алюмоникельмолибденовую систему и выпускается в виде гранул.

Физические характеристики	
Параметр	Значение
Внешний вид	трилистник
Насыпная плотность, г/см ³	0,90-01,10
Размер гранул (высота от вершины до середины основания), мм	1,2-1,4
Прочность на раздавливание, кг/мм, не менее	2,0
Удельная поверхность, м ² /г, не менее	235



Катализатор гидрирования МА-15

Палладий на активном оксиде алюминия в осерненной форме

Выпускается по ТУ 2172-020-44912618-2008 изм. №1

Химический состав:

Палладий на γ -окси алюминия.

Катализатор применяется на предприятиях нефтехимической промышленности для гидрирования диеновых и алкенилароматических углеводородов фракций жидких продуктов пиролиза, выкипающих до 200°C.

Физические характеристики	
Параметр	Значение
Насыпная плотность, г/см ³ , не более	0,8
Диаметр гранул, мм	2,8±0,2
Коэффициент прочности катализатора, кг/мм, средний, не менее	1,0

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Катализатор МА-15:

- Оптимальный баланс физико-химических свойств и состава обеспечивает эффективные процессы гидрирования ненасыщенных соединений в пиролизных газовых фракциях в течение гарантированного срока службы катализатора;
- Катализатор проявляет высокую гидрирующую активность ненасыщенных соединений в интервале температур 40-150 °С;
- Катализатор проявляет низкую чувствительность к окиси углерода и серосодержащим примесям в перерабатываемом газе.

***После получения технических данных о работе установки гидрирования возможно значительное снижение содержания палладия в катализаторе (до 0,03 мас.%).**

Гидрирование и гидрокрекинг

Катализатор палладиевый ПК-25 / ПК-50



Выпускается по ТУ 20.59.56-028-44912618-2017 с изм. 1

Химический состав:

Катализаторы серии ПК отличаются содержанием палладия.

Катализатор ПК-25 предназначен для селективного гидрирования примесей алкинов и алкадиенов волефиновых фракциях пиролиза.

Физические характеристики		
Параметр	Значение	
	ПК-25	ПК-50
Насыпная плотность, г/см ³ , не более	0,80	0,80
Диаметр гранул, мм	2,8±0,2	2,8±0,2
Коэффициент прочности катализатора, кг/мм, не менее		
- средний	1,0	1,0
- минимальный	0,5	0,5

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Катализатор ПК-25:

- Распределение активного компонента по внешней поверхности катализатора обеспечивает эффективные процессы гидрирования ненасыщенных соединений в газовых и жидких фракциях пиролиза в течение гарантированного срока службы катализатора;
- Катализатор проявляет высокую гидрирующую активность ненасыщенных соединений в интервале температур 40-150 °С;
- Катализатор показывает высокую стабильность характеристик в течение длительной эксплуатации.

***После получения технических данных о работе установки гидрирования возможно значительное снижение содержания палладия в катализаторе (до 0,03 мас.%).**



Катализаторы алюмоплатиновые селективного гидрирования АП-10Р АП-15Р

Выпускаются по ТУ 2177-027-44912618-2012

Химический состав:

Платина на γ -окиси алюминия.

Катализаторы АП-10Р, АП-15Р предназначены для процесса селективного гидрирования непредельных соединений в продуктах каталитического риформинга с целью получения ароматических углеводородов. Катализаторы различаются по содержанию платины.

Катализатор АП-10Р с пониженным содержанием платины применяется при переработке гидроочищенного сырья.

Физические характеристики	
Параметр	Значение
Насыпная плотность, г/см ³ , не более	0,70±0,10
Диаметр гранул, * мм	2,8±0,2
Коэффициент прочности катализатора, кг/мм, не менее	1,00 0,55
- средний	
- минимальный	

*Возможна выработка катализатора с другим диаметром по согласованию с потребителем.

Условия проведения процесса

Объемная скорость, ч⁻¹ 1-2
Температура 480-520 °С
Давление, МПа 2,5-3,5

Носитель

Оксид алюминия активный – Носитель для катализаторов



Химический состав:
γ-окись алюминия

Носитель применяется для производства различного вида катализаторов, в том числе для катализаторов глубокой гидроочистки дизельных фракций, катализаторов риформинга, катализаторов гидрирования и представляет собой гранулы активного оксида алюминия с различного вида промоторами: цирконием, титаном, марганцем, сульфат-ионом, фтором.

Физические характеристики	
Параметр	Значение
Насыпная плотность , г/см ³	0,6-0,7
Диаметр гранул*, мм	4,5±0,5
Коэффициент прочности , кг/мм, средний	1,0-1,3
Удельная поверхность, м2/г	250-330
Общий объем пор, см3/г	0,65-0,80
Средний радиус пор А°	40-58

По согласованию с потребителем носитель выпускается различной формы (трехлистник или цилиндр) и диаметром гранул от 1,2 мм до 3 мм



Адсорбент хлористого водорода ТНК-АХВ-02

Выпускается по ТУ 2163-009-44912618-2001 изм. №3

Химический состав:

Смесь оксида цинка и γ -оксида алюминия

Адсорбент ТНК-АХВ-02 предназначен для очистки газов (водородсодержащих, углеводородных и воздуха) от примесей хлористого водорода, а также других галогеноводородов в процессах нефтепереработки, нефтехимии и других, при защите металлов от коррозии, защите окружающей среды. Кроме того адсорбент может применяться для очистки водородсодержащих и углеводородных газов от сероводорода.

Адсорбент ТНК-АХВ-02 выпускается двух марок «О» и «П».

Физические характеристики		
Параметр	Значение	
	Марка О	Марка П
Насыпная плотность, г/см ³	0,8-1,2	0,8-1,2
Диаметр экструдатов, мм *	2,7-3,5	2,7-3,5
Средний коэффициент прочности, кг/мм, не менее	0,9	1,1
Хлороемкость, %, масс, не менее	20	25

*Допускается по согласованию с потребителем диаметр экструдатов других типоразмеров

Адсорбенты и осушители

Катализатор конверсии сероводорода АС-31



Выпускается по ТУ 2163-011-44912618-2002 изм.№2

Химический состав:

Смесь оксида цинка и γ - оксида алюминия

Катализатор АС-31 предназначен для облагораживания водородсодержащего газа каталитического риформинга бензиновых фракций и изомеризации углеводов при температурах (20-120) °С и давлении основного процесса.

Физические характеристики	
Параметр	Значение
Насыпная плотность , г/см ³	0,75±0,15
Диаметр гранул*, мм	3,5±0,5
Коэффициент прочности катализатора, кг/мм, не менее	
- средний	0,90
- минимальный	0,60

* Допускается по согласованию с потребителем диаметр экструдатов (3,0±0,5) мм



Адсорбент сернистых соединений АС-33

Цинковый адсорбент (поглотитель) предназначен для очистки газов от сернистых соединений способом связывания серы оксидом цинка. Применяются в основном, в производствах химических продуктов природного газа и другого углеводородного сырья. В частности, в процессах очистки газовых потоков от сернистых соединений в агрегатах по производству аммиака, метанола и технического водорода.

Физические характеристики	
Параметр	Значение
Внешний вид	Гранулы цилиндрической формы
Диаметр гранул*, мм	$4,5 \pm 1,0$
Насыпная плотность, кг/дм ³	1,0 - 1,2
Индекс прочности на раскалывание, кг/мм диаметра гранулы, не менее	0,8
Сероемкость, %, не менее	28,0

*По желанию заказчика размер гранул может быть изменен.

Адсорбенты и осушители

Оксид алюминия активный – осушитель газов



Выпускается по ТУ 2163-015-44912618-2003 с изм. 1-4

Химический состав:

γ-оксид алюминия

Оксид алюминия активный - осушитель газов применяется в качестве осушителя газов в процессах нефтепереработки, в химической и газовой промышленности.

Физические характеристики		
Параметр	Значение	
	Марка А	Марка Б
Насыпная плотность, г/см ³ , не более	0,70	0,95
Диаметр гранул, мм	4,5±0,5	4,5±0,5
Коэффициент прочности катализатора, кг/мм, не менее		
- средний	1,1	1,1
- минимальный	0,6	0,6
Статическая активность при адсорбции водяного пара из воздуха при (20-25) °С, г воды на 100 г осушителя, не менее:		
- при относительной влажности 10%	3,0	5,0
- при относительной влажности 60%	9,0	11,0



Осушитель углеводородных потоков

Выпускается по ТУ 2163-009-71069834-2007 изм. №2

Химический состав:

Композиция γ -оксида алюминия и хлорида кальция

Осушитель углеводородных потоков предназначен для проведения процессов осушки различных газовых, сжиженных и жидких углеводородных потоков в отраслях нефте- и газодобывающей промышленности, а также нефтепереработки и нефтехимии. Осушитель может быть использован для осушки углеводородных сред, содержащих легкополимеризующиеся соединения, в том числе олефины и диены.

Осушитель углеводородных потоков выпускается двух марок «А» и «Б».

Физические характеристики		
Параметр	Значение	
	Марка А	Марка Б
Насыпная плотность, г/см ³ , не менее	0,700	
Размер, мм		
- диаметр	2,8±0,5	5,0±1,0
- длина	2,8-15,0	4,0-25,0
Коэффициент прочности, кг/мм, не менее	1,2	1,2
Динамическая влагоемкость, г/г не менее	0,20	0,20

Адсорбенты и осушители

Гидроксид алюминия переосаждённый



Выпускается по ТУ 1711-021-44912618-2008 с изм. 1-3

Химический состав:

γ-оксид алюминия

Гидроксид алюминия переосаждённый предназначен для производства носителей катализаторов и адсорбентов. Гидроксид алюминия переосаждённый выпускается в виде двух марок «С», «О».

Физические характеристики		
Параметр	Значение	
	Марка С	Марка О
Внешний вид	Влажная масса белого цвета	Влажная масса белого цвета

Катализаторы защитного слоя



Катализатор верхнего слоя ТНК-2103

Выпускается по ТУ-2177-008-44912618-01 изм.2

Химический состав:

Алюмоникельмолибденовая композиция

Катализатор ТНК-2103 предназначен для использования в реакторах гидроочистки средних и тяжелых нефтяных дистиллятов в дополнение к основному катализатору, содержит добавки активных компонентов, способствующих предварительному гидрооблагораживанию сырья и препятствующих образованию коксоотложений.

Физические характеристики		
Параметр	Значение	
	Марка А	Марка Б
Форма	Полый цилиндр	
Насыпная плотность, г/см ³ , не менее	0,7-1,0	
Диаметр гранул, мм		
- внешний диаметр	13,0-15,0	6,0-7,0
- внутренний диаметр	4,0-6,0	1,5-2,0
- высота	13,0-15,0	5,0-8,0
Механическая прочность на раздавливание по торцу, МПа, не менее	10	2,0

Катализаторы защитного слоя

Катализатор защитного слоя инертный серии 410



Выпускается по ТУ 20.59.56-037-44912618-2020

Катализатор защитного слоя инертный предназначен для применения в качестве контактного слоя («подложки») и (или) защитного слоя на различных установках в процессах нефтехимии и нефтепереработки.

Катализаторы серии 410 (марки ПК-410, ПК-411, ПК-412, ПК-413) изготавливаются из глинозема. Обычно применяются выше по потоку от основного каталитического слоя в технологических установках нефтепереработки и нефтехимии. Способны улавливать механические примеси, позволяет значительно снизить влияние отложений на перепад давления в установках гидроочистки.

Катализатор сформован в виде кольца пятиsegmentного.

Характеристики				
Параметр	Значение			
	ПК-410	ПК-411	ПК-412	ПК-413
Форма гранул	кольцо пяти-сегментное			
Размер гранул, мм				
- диаметр	23,0-25,0	19,0-21,0	15,0-17,0	11,0-13,0
- высота	13,0-16,0	10,0-13,0	8,0-11,0	8,0-11,0
Насыпная плотность , г/см ³ , не более	1,1			
Прочность на раз- давливание, Н/грану- ла, не менее	125			

Катализаторы защитного слоя



Катализатор защитного слоя инертный серии 410

Выпускается по ТУ 20.59.56-037-44912618-2020

Катализатор защитного слоя инертный предназначен для применения в качестве контактного слоя («подложки») и (или) защитного слоя на различных установках в процессах нефтехимии и нефтепереработки.

Катализаторы серии 410 (марки ПК-414, ПК-415) изготавливаются из глинозема. Обычно применяются выше по потоку от основного каталитического слоя в технологических установках нефтепереработки и нефтехимии. Способны улавливать механические примеси, позволяет значительно снизить влияние отложений на перепад давления в установках гидроочистки.

Катализатор сформован в виде кольца рифленого.

Характеристики		
Параметр	Значение	
	ПК-414	ПК-415
Форма гранул	кольцо рифленое	
Размер гранул, мм		
- диаметр описанной окружности	17,0-19,0	15,0-17,0
- диаметр внутренний	3,5-12,0	3,5-10,0
- высота	14,0-17,0	13,0-15,0
Насыпная плотность , г/см ³ , не более	1,1	
Прочность на раздавливание, Н/гранула, не менее	125	

Катализаторы защитного слоя

Катализатор защитного слоя активный серии 420



Выпускается по ТУ 20.59.56-038-44912618-2020

Катализатор используется в качестве компонента многослойной системы катализаторов, загружаемых в реактор для лучшего распределения газо-сырьевого потока, частичной подготовки сырья к процессу гидроочистки, демееталлизации сырья, а также для адсорбции механических примесей и остаточной влаги в сырье.

Катализатор серии 420 способен улавливать кремний, позволяют значительно снизить влияние отложений на перепад давления в установках гидроочистки и выпускается в виде кольца рифленого.

Характеристики			
Параметр	Значение		
	ПК-420	ПК-421	ПК-422
Форма гранул	кольцо рифленое		
Размер гранул, мм			
- диаметр описанной окружности	17,0-19,0	15,0-17,0	9,0-10,0
- диаметр внутренний	3,5-4,5	2,5-3,5	2,0-3,0
- высота	14,0-17,0	13,0-15,0	7,0-10,0
Насыпная плотность , г/см ³ , не более	1,1		
Прочность на раздавливание, Н/гранула, не менее	125		



Катализаторы защитного слоя

Катализатор защитного слоя активный серии 430, 440

Выпускается по ТУ 20.59.56-038-44912618-2020

Катализаторы серий 430, 440 используются в реакторах гидроочистки бензиновых и дизельных фракций для сдерживания роста перепада давления, частичной подготовки сырья к процессу гидроочистки путем частичного гидрирования наиболее активных непредельных углеводородов, предотвращая их полимеризацию на основном слое катализатора. Катализаторы представляют собой соединения молибдена и кобальта (или никеля) на алюмооксидном носителе с высокой сорбционной активностью и выпускается в виде кольца полого, кольца рифленого или четырехлистника.

Характеристики				
Параметр	Значение			
	ПК-430 ÷ ПК-432*	ПК-433 ÷ ПК-435*	ПК-436 ÷ ПК-438*	ПК-441 ÷ ПК-442*
Форма гранул	кольцо рифленое		кольцо полое	четыре-листник
Размер гранул, мм: - диаметр - диаметр внутренний - высота - диаметр описанной окружности	15,0-17,0 2,5-3,5 13,0-15,0	9,0-10,0 2,0-3,0 7,0-10,0	7,0-9,0 2,5-3,5 6,0-9,0	4,0-15,0 2,5-3,5
Насыпная плотность , г/см ³ , не более	1,1			
Прочность на раз-давливание, Н/гранула, не менее	125			80

Реквизиты

Полное наименование организации

Акционерное общество
«Промышленные катализаторы»

Сокращенное наименование
организации

АО «Промкатализ»

Местонахождение Общества

390011, Рязанская область, город Рязань,
Район Южный Промузел, 17, стр. 17

Почтовый адрес организации

390011, г. Рязань, а/я 23.

Свидетельство о государственной
регистрации юридического лица

№ 14158,
ОГРН 1026200870772
Администрация г. Рязани, Региональное
управление (палата), выдано 14 мая 1999
года

ИНН/КПП

6227007562/623001001

Банковские реквизиты

РЯЗАНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ № 8606 ПАО
СБЕРБАНК
Г. РЯЗАНЬ
р/с 40702810953100100824
к/с 30101810500000000614
БИК 046126614

Коды ОКВЭД

20.59.5, 24.41, 32.12.1, 33.20, 38.32.2,
46.72.23, 52.10.9, 68.20, 68.31.2, 71.12,
72.19, 73.20.1

Код ОКПО

44912618

Генеральный директор
действующий на основании устава

Куповых Антон Сергеевич

Официальный сайт организации

www.promcatalys.ru

Электронный почтовый ящик

info@promcatalys.ru

Телефон

(4912) 46-64-14, 46-64-20

Наши партнеры



БЕЛНЕФТЕХИМ



БАШНЕФТЬ



СИБУР



ROSNEFT



**ГАЗПРОМ
НЕФТЬ**



НОРНИКЕЛЬ



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ



Фирма **Олкат**



ННК



СУРГУТНЕФТЕГАЗ



сибнефть



КазМунайГаз
NATIONAL COMPANY — ҰЛТТЫҚ КОМПАНИЯСЫ



TATNEFT



ТАИФ
ГРУППА КОМПАНИЙ

География поставок

